

гайковерты гидравлические торцевые

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ



GG400

Современная технология завинчивания и отвинчивания гаек, болтов и других крепежных деталей;

Регулировка крутящего момента осуществляется за счет изменения выходного давления на насосной станции с контролем по манометру;

Крепление опорного рычага, поворачивающегося на 360° позволяет просто и быстро выбирать любые положения из 65 позиций в зависимости от расположения опорной поверхности;

Быстрая смена положения шток-привода для изменения направления вращения (завинчивание, отвинчивание).

Выпускается в двух модификациях в классическом (с накладными головками) и в кассетном исполнении, незаменим при работе с фланцевыми соединениями и в труднодоступных местах;

выми соединениями и в труднодоступных местах;

При работе с насосной станцией типа НЭА (с встроенным реле времени для автоматической работы гайковерта) возможно настроить временные интервалы на «выдвижение» и «возврат» так, чтобы гайковерт совершил полный ход на выдвижение и полный возврат и дальнейшую работу гайковертом осуществлять пультом дистанционного управления.

МОДЕЛЬ	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, НГМ	РАЗМЕРЫ ГАЕК ПОД КЛЮЧ, ММ	ЧИСЛО ПОЗИЦИЙ ПОВОРОТА ОПОРНОГО РЫЧАГА	ГАБАРИТЫ, ММ (ВХЛХН)	МАССА, КГ
GG400	42-385	27-65	65	100X230X214	4,4
GG1000	90...900	50...85	65	136X296X263	5,72

гайковерты гидравлические фланцевые

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ



GK500

Современная технология завинчивания и отвинчивания гаек, болтов и других крепежных деталей;

Быстрая смена положения шток-привода для изменения направления вращения (завинчивание, отвинчивание).

Выпускается в кассетном исполнении, незаменим при работе с фланцевыми соединениями и в труднодоступных местах;

При работе с насосной станцией типа НЭА (с встроенным реле времени для автоматической работы гайковерта) возможно настроить временные интервалы на «выдвижение» и «возврат» так, чтобы гайковерт совершил полный ход на выдвижение и полный возврат и дальнейшую работу гайковертом осуществлять пультом дистанционного управления.

МОДЕЛЬ	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, НГМ	РАЗМЕРЫ ГАЕК ПОД КЛЮЧ, ММ	ЧИСЛО ПОЗИЦИЙ ПОВОРОТА ОПОРНОГО РЫЧАГА	ГАБАРИТЫ, ММ (ВХЛХН)	МАССА, КГ
GK500	50...500	41...80	-	60X230X241	10
GK1000	100.1000	55...90	-	70X408X230	13,6

гайковерты гидравлические фланцевые

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ



SX 30 MFT

SQS система – интегрированный цилиндр высокого давления, он отличается высокой безопасностью и эксплуатационной надежностью;

Выпускается в двух модификациях - с фиксированной головкой храповика (F-модификация) и головкой с заменяемыми вставками на различный диапазон гаек под ключ (W-модификация);

Простая замена насадок (W-модификация), возможность использования прибора для различного рода работ;

Надежность и безопасность;

Самые маленькие габариты при-

бора, за счет запатентованной, нового типа, сферической системы двигателя.

МОДЕЛЬ	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, НГМ	РАЗМЕРЫ ГАЕК ПОД КЛЮЧ (F), ММ	РАЗМЕРЫ ГАЕК ПОД КЛЮЧ (W), ММ	ГАБАРИТЫ, ММ (ВХЛХН)	МАССА, КГ
SX 1 MFT	100	27, 36, 41	-	42X149X119	3,2
SX 2 MST	250	24, 30, 32, 36, 41, 46, 50, 55, 60	20-24, 24-27, 24-32, 27-36, 32-41, 32-46, 41-50, 41-55	53X173X190	3,3
SX 5 MST	550	32, 36, 41, 46, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80	27-36, 36-50, 41-55, 41-60, 46-65, 50-70, 50-75	66X228X238	5,4
SX 12 TST	1200	55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 120	50-55, 50-60, 55-65, 50-70, 50-75, 60-80, 60-85, 60-90, 70-95, 80-115	84X316X306	9
SX 20 TST	2000	55, 65, 75, 80, 90, 95, 105, 110, 115, 120, 130	до 65, до 85, до 95, до 105, до 115, до 120	96X367X354	18,3
SX 30 TST	3000	115, 130, 145	до 115, до 130	102X405X407	27
SX 45 TST	4500	120, 135, 155	-	111X426X423	35

Компактный, изготовленный из титана прибор гарантирует высокую точность, и надежность работы в течение длительного периода времени;

Патентованная сферическая система двигателя гарантируют высокую точ-

ность повторения крутящего момента;

Запатентованный цилиндр высокого давления гарантирует безопасную работу под высоким давлением и низкие эксплуатационные расходы;

Усовершенствованный амортизатор, находящийся в передней части корпуса, поглощает все возникающие во время работы биения и тем самым надежно защищает инструмент и работающий персонал от воздействия вибрации;

МОДЕЛЬ	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, НГМ	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР ВАЛА	РАЗМЕРЫ ГАЕК ПОД КЛЮЧ, ММ	МАССА, НГ
MSX/T 20 MS	210	1"	17, 19, 22, 24, 27, 30, 32, 36, 41, 46, 50,	2.8
MSX/T 45 MS	450	1"	55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	5.4
MSX/T 75 MS	750	1½"	36, 41, 46, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90	8.0
MSX/T 120 MS	1200	1½"		11.0
MSX/T 155 MS	1550	1½"		14.1
MSX/T 250 MS	2500	2½"	65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120	29.5
MSX/T 400 MS	4000	2½"		49.3
MSX/T 650 MS	6500	2½"		77.7



MSX/T 75 MS

За счет применения 360° рукоятки появляется возможность использования прибора для различного рода работ.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Прибор со специальным TURBO усилителем предназначенный для ускорения работ по закручиванию или скручиванию

болтов.

Вращающаяся ручка, в соответствии производственным требованиям.

МОДЕЛЬ	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, НГМ	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР ВАЛА	РАЗМЕРЫ ГАЕК ПОД КЛЮЧ, ММ	МАССА, НГ
DPA ... TL с автоматическим переключением передач				
DPA 03...60 TL	30...600	½"...1½"	8, 10, 14, 17, 19, 22, 24...	5,1...13,9
DPM ... TL с ручным переключением передач				
DPM 03...60 TL	30...600	½"...1½"	...27, 30, 32, 36, 41, 46...	4,2...13
DPAW ... TL с автоматическим переключением передач				
DPAW 03...60 TL	30...600	½"...1½"	...50, 55, 60, 65, 70, 75...	7.15,8
DPMW ... TL с ручным переключением передач				
DPMW 03...60 TL	30...600	½"...1½"	...80, 85, 90, 95, 100	6,1...14,9

Автоматическое или ручное переключение зубчатой передачи.

Ручной стопор для зубчатой передачи.

Возможность выбора стороны вращения механизма — по часовой или против часовой стрелки.



DPA 15 TL

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Прибор со специальным TURBO усилителем предназначенный для ускорения работ по закручиванию или скручиванию болтов.

Вращающаяся ручка, в соответствии производственным требованиям.

Автоматическое или ручное переключе-

ние зубчатой передачи.

Ручной стопор для зубчатой передачи.

Возможность установки мощности в пределе 99 положений.

Возможность выбора стороны вращения механизма — по часовой или против часовой стрелки.

МОДЕЛЬ	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, НГМ	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР ВАЛА	РАЗМЕРЫ ГАЕК ПОД КЛЮЧ, ММ	МАССА, НГ
DEA ... TL с автоматическим переключением передач				
DEA 03...60 TL	30...600	½"...1½"	8, 10, 14, 17, 19, 22, 24, 27, 30, 32, 36, 41, 46...	5,7...14,7
DEM ... TL с ручным переключением передач				
DEM 03...60 TL	30...600	½"...1½"	...50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	4,8...13,7



DEM 15 TL

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ